

**ТЕОРЕТИКО-МЕТОДОЛОГИЧЕСКАЯ СЕГМЕНТАЦИЯ ПРОДУКЦИИ ЧЕРНЫХ
МЕТАЛЛОВ НА МИРОВОМ РЫНКЕ СЫРЬЯ И ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ**

Иванова И.А., аспирант кафедры «Международная экономика» ДонНУ (г. Донецк, Украина)

Актуальность темы и постановка проблемы исследования. Исследование рынка предполагает необходимость его рассмотрения как дифференцированной структуры в зависимости от групп потребителей и потребительских свойств товара, что в широком смысле определяет понятие рыночной сегментации.

Рыночная сегментация представляет собой, с одной стороны, метод для нахождения частей рынка и определения объектов, на которые направлена маркетинговая деятельность предприятий. С другой стороны, – это управленческий подход к процессу принятия предприятием решений на рынке, основа для выбора правильного сочетания элементов маркетинга. Сегментация проводится с целью максимального удовлетворения запросов потребителей в различных товарах, а также рационализации затрат предприятия-изготовителя на разработку программы производства, выпуск и реализацию товара.

Цель исследования состоит в теоретико-методологической сегментации производственного процесса и сбыта продукции черной металлургии.

Степень изученности проблемы исследования. Теории экономических циклов были разработаны известными зарубежными и отечественными учеными, такими как: У. Беверидж, В. Зомбарт, Т. Мальтус, Ж. Сисмонди, Д. Гобсон, М. Туган-Барановский, Л. Мизес, Ф. Хаген, Й. Шумпетер, К. Маркс, Д.М. Кейнс, М. Фридман и другими.

Основная часть. Различная динамика роста производства стали в регионах обусловлена изменением конфигурации спроса, а также технологической неспособностью стран реагировать на столь переменчивую конъюнктуру. В 2009 году, она была благоприятна для производителей листовой стали, которая шла со значительной надбавкой в сравнении с длинномерным прокатом. Однако, стагнация промышленности в большинстве развитых стран, прежде всего, автомобилестроения, судостроения и производства бытовой техники, которые формируют значительную долю спроса на листовую продукцию, значительно охладила рынок. В апреле текущего года, складывалась парадоксальная ситуация, когда стоимость г/к листа опускалась ниже стоимости заготовки.

Иная ситуация в сегменте конструкционной стали, строительного назначения. Помимо традиционного возобновления спроса на металл со стороны строителей, рынок подогревает потребность в длинномерном прокате для реализации антикризисных инфраструктурных проектов. Благодаря этому, в некоторых регионах мира цены на прокат не только стабилизировались, но и пошли вверх. Рост цен на конструкционную сталь подогрел спрос на заготовки.

Таким образом, первые положительные тенденции, наметившиеся в черной металлургии сохраняются. Однако положительная динамика выплавки стали, вряд ли, предопределист устойчивую восходящую ценовую тенденцию. Падение стоимости ЖРС, угля, лома и фрахта в условия острой конкуренции будет толкать производителей на дальнейшее снижение цен. Прежде всего, это заденет сегмент плоского проката, цены на который при нынешней стоимости ресурсов проросту не могут опуститься ниже. После пополнения запасов строительными компаниями, уже в середине 2009 остановился и рынок конструкционной стали. В данном контексте, украинским металлургам вряд ли стоит ожидать долгосрочного позитивного тренда, а максимально использовать конъюнктурные всплески, один из которых сейчас наблюдается.

Таким образом, возникает очевидная необходимость теоретико-методологической сегментации продукции черных металлов на мировом рынке сырья и готовой продукции.

Существует три вида железорудной продукции, использующиеся в черной металлургии: сепарированная железная руда (с низким содержанием железа), аглоруда (путем термической обработки содержание железа повышено) и окатыши (сырая железосодержащая масса с добавлением известняка формируется в шарики диаметром около 1 см).

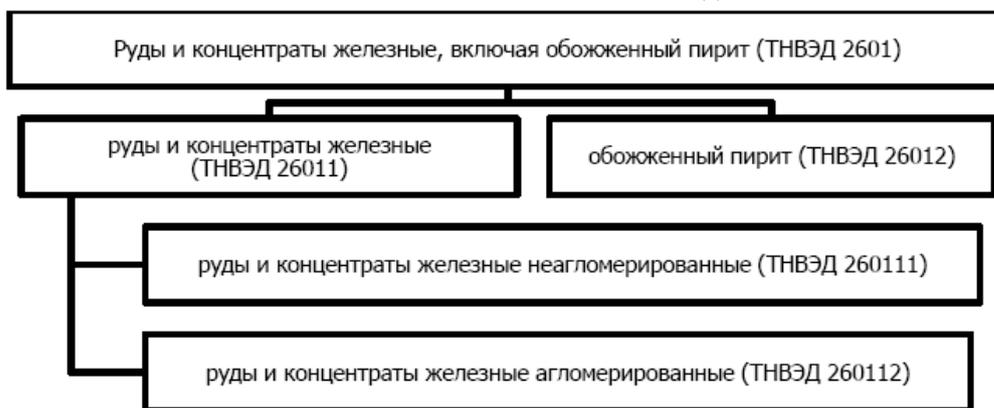


Рис. 1. Сегментация железной руды по ТНВЭД

Применение технологий по производству железа прямого восстановления (или губчатого железа) в основном в виде металлизированных окатышей DRI (Direct Reduced Iron) и горячбрикетированного железа HBI (Hot Briquetted Iron) считается одним из самых перспективных направлений для эффективного развития мировой металлургии. Использование губчатого железа при выплавке стали (в основном, в электродуговых печах) позволяет производить наиболее высококачественный, экономически выгодный (с относительно низкой энергоемкостью) и экологически чистый металл (по сравнению с доменным процессом), пригодный для удовлетворения самых высоких требований таких отраслей-потребителей, как машиностроение (авиа-, судостроение и т. д.).

Иногда к DRI, прямо по определению, относят все виды железа прямого восстановления. Порой выделяют DRI как окатыши и аналог крупнокусковой руды. В зависимости от температуры производства, различают два вида DRI: холодное (CDRI) и горячее железо прямого восстановления (HDRI). HBI, как правило, называют горячпрессованную форму DRI, разработанную для более удобной перевозки, хранения и использования.

В соответствии с номенклатурой внешнеэкономической деятельности к DRI отнесена группа 7103 – Продукты прямого восстановления железной руды. В данную товарную позицию включаются металлопродукты, полученные прямым восстановлением руды без ее плавления. Данные продукты получают из руды в виде кусков или гранул или из обогащенной руды в виде брикетов или окатышей. Обычно они содержат по массе более 80 % металлического железа и обладают губчатой структурой (губчатое железо). Эти продукты используются для производства стали. Изделия, входящие в товарную позицию в форме брикетов или окатышей, не следует путать с изделиями из обогащенной руды товарной позиции 2601; первые заметно отличаются от последних по блеску на поверхности среза.

Металлопродукты, полученные прямым восстановлением, легко отличить от других губчатых продуктов черных металлов (полученных из расплавленного передельного чугуна методом распыления) по тем признакам, что первые имеют шероховатую и пористую поверхность, в то время как последние обладают округленной поверхностью, ясно показывающей, что они прошли расплавленное состояние.

В эту товарную позицию включается также очень чистое железо (то есть железо, содержащее примесей не более 0,06%). Это железо, используемое в исследовательских лабораториях и в некоторых отраслях металлообрабатывающей промышленности (например, в порошковой металлургии), является хорошим растворителем для металлов. Из товарной позиции исключена также стальная вата и т.п., иногда называемая «стальной губкой»

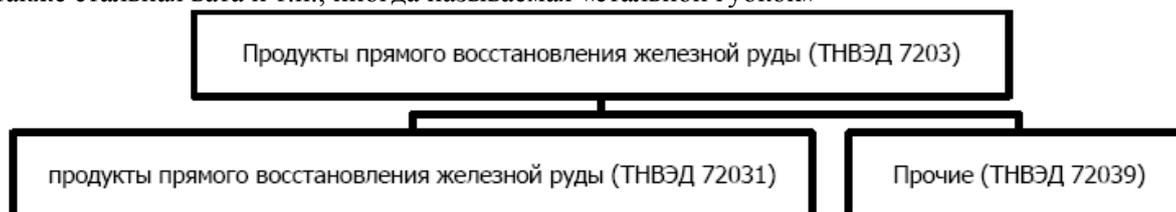


Рис. 2. Сегментация DRI по ТНВЭД

Основными рудами, обычно классифицируемыми в товарной позиции внешнеторговой номенклатуры, являются:

1. Чугун передельный нелегированный, содержащий 0,5 мас.% или менее фосфора.

ПРОБЛЕМЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ СОТРУДНИЧЕСТВА МЕЖДУ СТРАНАМИ ЮГО-ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЫ В РАМКАХ ЧЕРНОМОРСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОТРУДНИЧЕСТВА И ГУАМ

2. Чугун перепельный нелегированный, содержащий более 0,5 мас.% фосфора.

3. Чугун перепельный легированный; чугун зеркальный.

Перепельный чугун представляет собой основной первичный продукт черной металлургии, который производится преимущественно путем восстановления и плавления железной руды и металлолома в доменных и электрических печах. Он является железоуглеродистым сплавом, содержащим также другие элементы, такие как кремний, марганец, сера, фосфат, попадающие в него из руды, лома, флюса или топлива, и иногда, кроме того, еще иные элементы, такие как хром и никель, добавленные в него для получения специальных свойств.

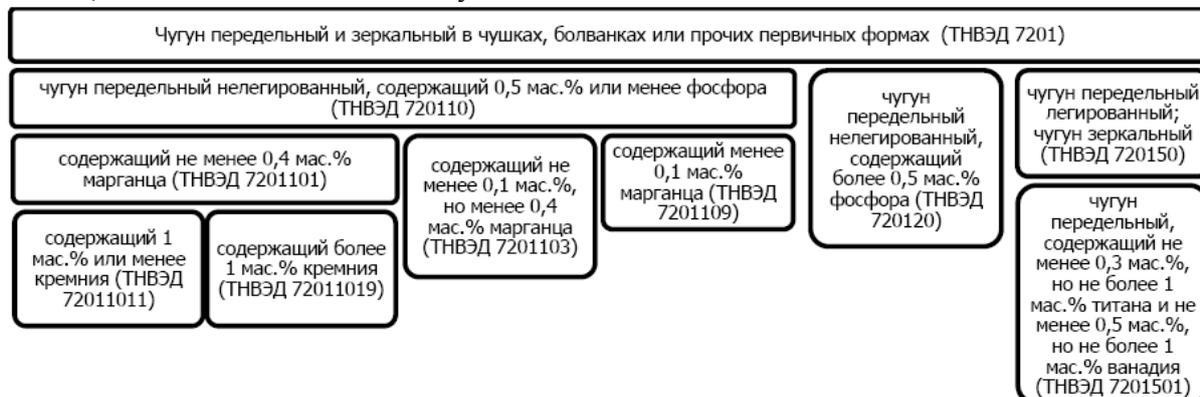


Рис. 3. Сегментация чугуна по ТНВЭД

Внешнеторговая сегментация черных металлов и продукции из них по ТНВЭД делит всю продукцию, относящуюся к стали на три большие группы: железо и нелегированная сталь, коррозионноустойчивая сталь и легированная сталь прочая, в число которой входят прутки пустотелые для буровых работ из легированной или нелегированной стали.

Подгруппа «железо и нелегированная сталь» включает в себя изделия, если они выполнены из железа или нелегированной стали, в частности:

- слитки или другие первичные продукты, такие как пудлинговые прямоугольные заготовки, пакеты кричного железа, бруски, куски, в том числе сталь в расплавленном состоянии (товарная позиция 7206).
- полуфабрикаты, такие как блюмы, заготовки, круглые заготовки, слябы, сутунки, грубо обработанные ковкой заготовки, заготовки для фасонного проката (товарная позиция 7207).
- плоский прокат (товарные позиции 7208-7212).
- прямоугольные и круглые прутки, горячекатаные, в неравномерно свернутых бунтах (товарная позиция 7213) и другие прямоугольные и круглые прутки (товарная позиция 7214 или 7215).
- фасонный прокат (товарная позиция 7216).
- проволока (товарная позиция 7217).

Современное металлургическое производство, основными подразделениями которого являются черная и цветная металлургия, - это комплексная отрасль промышленности, к важнейшим особенностям которой относятся многопрофильность и цикличность технологических процессов, наличие многих переделов, высокая ресурсо- и капиталоемкость и интенсивное воздействие на окружающую среду. Металлургические предприятия представляют собой крупные производственные комплексы, в которых сырье (первичное и вторичное) в процессе многих переделов с использованием сложной технологии и оборудования перерабатывается в разнообразную металлопродукцию, реализуемую на рынке.

Производство стали в 66 странах мира, подающих данные во Всемирную ассоциацию стали (Worldsteel), за первый квартал 2010 года выросло до 342 млн. тонн, что на 29% выше уровня прошлого года [5]. В марте 2010 года объем выплавки составил 120 млн. тонн, превысив уровень аналогичного месяца 2009 года на 30,6%. Производство стали в Азии за первые три месяца года выросло по сравнению с прошлым годом на 27%, до 219 млн. тонн. Евросоюз нарастил выплавку на 37%, до 42 млн. тонн, страны Европы, не входящие в ЕС - на 11%, до 7 млн. тонн. Выпуск стали в Северной Америке увеличился на 53,8%, до 27 млн. тонн. Страны СНГ за квартал 2010 года произвели 25,5 млн. тонн стали (+17,8% к прошлому году). Выплавка стали в Латинской Америке

ПРОБЛЕМЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ СОТРУДНИЧЕСТВА МЕЖДУ СТРАНАМИ ЮГО-ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЫ В РАМКАХ ЧЕРНОМОРСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОТРУДНИЧЕСТВА И ГУАМ

выросла на 38,9%, до 10,9 млн. тонн, на Ближнем Востоке — на 13,7%, до 4,7 млн. тонн, в Африке - на 15%, до 4 млн. тонн (рис. 4).

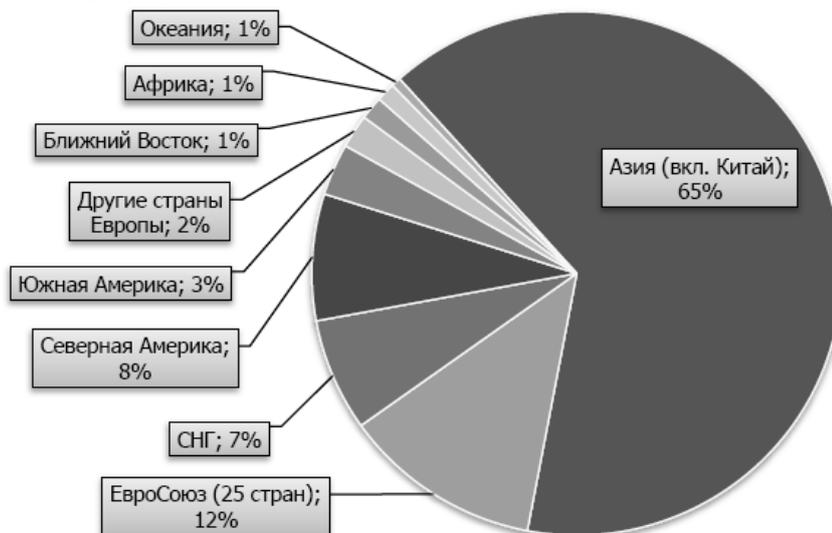


Рис. 4. Географическая структура производства стали в 2010 г., %

Горно-металлургический комплекс Украины остается одним из базовых элементов экономики государства. Metallургия - основной донор бюджета, главный поставщик валюты в Украину. В докризисный период доля ГМК в валовом внутреннем продукте Украины составляла 27% [3].



Рис. 2. Динамика производства основных видов черной металлургии в Украине в 2003-2009 гг. [3]

Нынешний кризис мировой экономики показал слабость предприятий ГМК Украины. Для спасения ситуации государство вынуждено было в очередной раз принимать экстраординарные меры для поддержки металлургии, в том числе и за счет потерь бюджета.

Металлургические предприятия Украины за время ее независимости значительно сократили марочный и размерный сортаментный ряд своей продукции, намного уменьшили производство высокотехнологичной продукции, для расширения экспорта перешли на увеличение производства полуфабрикатов. По сортаменту и качеству продукции отставание украинских меткомбинатов, например, от российских, столь значительное, что для его преодоления понадобятся десятки лет работы при условии осуществления модернизации.

Выводы и перспективы дальнейших исследований. Как показал анализ циклов деловой активности, отставание украинской металлургии не будет преодолено в перспективе до тех пор, пока не будут учтены основные требования теории, а именно:

- инвестиции в технологические схемы в контексте производственного процесса и обеспечения сырьем:

ПРОБЛЕМЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ СОТРУДНИЧЕСТВА МЕЖДУ СТРАНАМИ ЮГО-ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЫ В РАМКАХ ЧЕРНОМОРСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОТРУДНИЧЕСТВА И ГУАМ

Украина имеет даже лишние для собственной металлургии мощности коксохимических заводов, но большинство из них использует устаревшие энергозатратные технологии и оборудование. Собственного коксующегося угля для загрузки всех «коксохимов» Украине не хватает ни количественно, ни качественно. Поэтому для производства стали на уровне 40 млн. тонн в год Украине необходимо импортировать 3,5-5,0 млн. тонн коксующегося угля из России, Польши или других стран, а это большие финансовые затраты. Энергоемкость, суммарные энергозатраты на производство чугуна, стали и проката на украинских меткомбинатах примерно на 30% выше, чем на современных предприятиях стран Евросоюза, а также Индии и Китая. Энергоемкость производства тонны стали на украинских меткомбинатах достигает 840 кг у.т., на меткомбинатах стран ЕС она в 1,9 раза меньше (450 кг у.т./т). В структуре себестоимости металлопроката в Украине на затраты на топливно-энергетические ресурсы приходится 50%, тогда как в промышленно развитых странах этот показатель равен 20%. Следует также отметить, что во всем мире металлургия движется в сторону развития электрометаллургии, которую заменяют технически устаревшие мартеновские печи, а также строительства электрометаллургических мини-заводов. Износ фондов ГМК Украины составляет примерно 65%, в отрасли используются устаревшие технологии производства стали, а себестоимость продукции слишком высокая. Улучшения этих показателей не предвидится и в ближайшее время.

- соотношение потребителей готовой продукции – внешний и внутренний рынок на паритетных началах:
рынок металлопродукции делится на внутренний и внешний. ГМК Украины на внутренний рынок отгружает только 20% металлопродукции, а 80% — экспортирует. В РФ - ближайшего конкурента в металлургической сфере - это соотношения составляет примерно 50:50. Подтверждением этого тезиса является тот факт, что объемы экспорта украинской металлопродукции в страны СНГ постоянно уменьшаются. Украинские металлурги могут надеяться только на то, что толстый лист, традиционно занимающий первые позиции (25%) в экспорте украинского металлопроката, останется на том же высоком уровне, поскольку в стране эксплуатируются три современных толстолистовых прокатных стана (стан «3000» на Мариупольском им. Ильича и Алчевском меткомбинатах и стан «3600» на «Азовстали»).
- антициклические мероприятия экономической политики государства:
среди мер, принимаемых сейчас правительством Украины в рамках меморандума взаимопонимания с предприятиями горно-металлургического комплекса, не все можно назвать однозначно эффективными. Так, нельзя говорить о значительном развитии внутреннего рынка металлопродукции как предпосылке постоянного функционирования ГМК Украины и ослабления его зависимости от колебаний конъюнктуры мирового рынка. В стране нет объективных предпосылок для существенного наращивания внутреннего рынка металла на ближайшие 10-15 лет. Единственное, что необходимо немедленно сделать, - это помешать импорту металлопроката в Украину в объеме около 1 млн. тонн в год, который по номенклатуре могут производить украинские комбинаты.

СПИСОК ИСТОЧНИКОВ:

1. Блауг М. Экономическая мысль в ретроспективе. - М.: "Дело Лтд", 1994.
2. Дементьев В. Догоняющее развитие через призму теории "длинноволновой" технологической динамики: аспект "окон возможностей" в кризисных условиях / В. Дементьев // Рос. экон. журн. - 2009. - № 1-2. - С. 34-48.
3. Державний комітет статистики України // [Электронный ресурс]. Режим доступа: <http://www.ukrstat.gov.ua>
4. Кондратьев Николай Дмитриевич. Большие циклы конъюнктуры и теория предвидения : Избр. тр. / Н.Д. Кондратьев - М.: Экономика, 2002. - 767 с.
5. Официальный сайт Украинской Ассоциации Сталеплавателей // [Электронный ресурс]. Режим доступа: <http://uas.su/association.php>

6. Хансен Э. Классики кейнсианства: В 2 т.: [Пер. с англ. / Предисл. и сост. А. Г. Худокормов]. - М.: Экономика, 1997. - Т. 1, Ч. 1: К теории экономической динамики / Р. Харрод. Ч. 2: Экономические циклы и национальный доход / Э. Хансен. - 1997. - 416 с.
7. Шумпетер Йозеф А. История экономического анализа: В 3 т. / Йозеф А. Шумпетер; Пер. с англ. под ред. В. С. Автономова; С.-Петербург. ун-т экономики и финансов; Высш. шк. экономики. - СПб.: Экон. шк. и др., 2004. - Т. 3: [С 1890 по 1914 г. и далее]. - 2004. - XI, С. 989-1664.
8. Kitchin, Joseph (1923). «Cycles and Trends in Economic Factors». Review of Economics and Statistics 5 (1): 10–16.
9. Korotayev, Andrey V., & Tsirel, Sergey V. A Spectral Analysis of World GDP Dynamics: Kondratieff Waves, Kuznets Swings, Juglar and Kitchin Cycles in Global Economic Development, and the 2008–2009 Economic Crisis. Structure and Dynamics. 2010. Vol.4. #1. P.3-57
10. Forrester J. W. New Perspectives on Economic Growth. Alternatives to Growth — A Search for Sustainable Futures / Ed. by D. L. Meadows. Cambridge, MA: Ballinger, 1977. P. 107—121.

РЕЗЮМЕ

Цель исследования состоит в анализе теоретико-методологической сегментации продукции черных металлов на мировом рынке сырья и готовой продукции.

Ключевые слова: цикличность, рынок черной металлургии, горно-металлургический комплекс, экономическое развитие, кризис.

РЕЗЮМЕ

Мета дослідження полягає в аналізі теоретико-методологічної сегментації продукції чорних металів на світовому ринку сировини та готової продукції

Ключові слова: циклічність, ринок чорної металургії, гірничо-металургійний комплекс, економічний розвиток, криза.

SUMMARY

The purpose of the research is the analyze the theoretical and methodological segmentation of products of ferrous metals in the world market of raw materials and finished products.

Key words: cycle, the market of ferrous metallurgy, mining and metallurgical complex, economic development, crisis

ОСВІТНІЙ АСПЕКТ РЕГУЛЮВАННЯ РОБОЧОЇ СИЛИ В УКРАЇНІ

Калініна С.П., д.е.н. Донецький національний університет

Ковалевська В.В., к.е.н. Донецький національний університет

У комплексі проблем розбудови української держави на основі інноваційної моделі розвитку особливе місце належить забезпеченню робочою силою високого рівня якості, з навичками управління сучасними технічними засобами і з відповідним інтелектуальним рівнем.

Різним аспектам проблем професійного розвитку, підготовки кадрів відповідно до потреб економіки присвячено наукові роботи відомих вчених С.Бандура, Д.Богині, Н.Борецької, В.Брича, В.Гончарова, О.Грішнєвої, Б.Данилишина, Б.Клиняненка, А.Колота, Л.Лісогор, Н.Лук'янченко, О.Новікової, О.Мартякової, І.Петрової, В.Петюха, Л.Шаульської та ін.

Метою статті є аналіз стану сучасного ринку праці і дослідження освітнього аспекту в регулюванні робочої сили в Україні.

Серед основних соціально-економічних орієнтирів, які спрямовані на розвиток інноваційної моделі ринкової економіки, необхідно назвати такі:

- формування робочої сили певної якості;
- ефективне використання робочої сили;
- регулювання якості робочої сили;
- створення нових робочих місць;
- формування конкурентної робочої сили на внутрішньому та зовнішньому ринку праці.

Разом з тим, в Україні гострою є проблема скорочення чисельності населення працездатного віку та подальшого зростання частки старших вікових груп, що в свою чергу негативно впливає на впровадження інноваційної моделі розвитку. Щоб змінити ситуацію, стосовно зниження якісних